

スーグラ[®]錠25mg・50mg

包装表示変更のご案内

アステラス製薬株式会社



寿製薬株式会社

2018年5月発行

* 2018年10月改訂
** 2018年11月改訂

謹啓 時下、益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は、弊社製品につきまして格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さてこのたび 下記の変更を実施いたします。先生方にはご迷惑をおかけいたしますが、何卒ご了承賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

- **対象製品** **スーグラ錠25mg** 100錠(PTP)、140錠(PTP)
- スーグラ錠50mg** 100錠(PTP)、140錠(PTP)、300錠(バラ)、500錠(PTP)

■ 変更内容

- 販売提携会社 MSD株式会社との契約終了に伴い、個装ケース、ラベル、添付文書の表示を変更いたしました。

変 更 前	変 更 後
製造販売 アステラス製薬株式会社 東京都中央区日本橋本町2丁目5番1号 販売提携 寿製薬株式会社 長野県埴科郡坂城町大字上五明字東川原 198 販売提携 MSD株式会社 東京都千代田区九段北1-13-12	
	製造販売 アステラス製薬株式会社 東京都中央区日本橋本町2丁目5番1号 販売提携 寿製薬株式会社 長野県埴科郡坂城町大字上五明字東川原 198

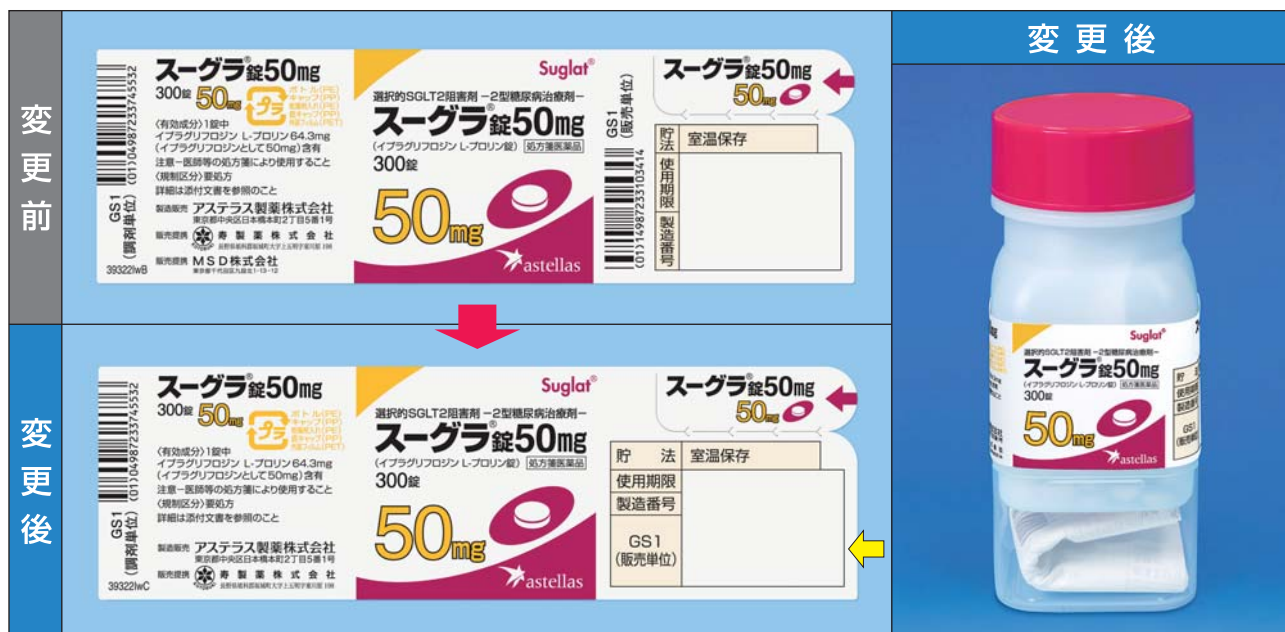
- **スーグラ錠50mg** 300錠(バラ)ラベルの販売包装単位コードを使用期限・製造番号を含むGS1合成シンボルとして一括表示表内に印字いたしました。(裏面写真 部)
- **スーグラ錠50mg** 500錠(PTP)個装ケースの開封口に「 開封口」を追記いたしました。

※薬剤の有効成分およびPTPシートは変更ありません。

※裏面もご覧ください。



スーグラ錠50mg 300錠(バラ)



■ 変更品製造番号、出荷予定時期

品名	包装	統一商品コード	変更品製造番号	出荷予定時期
スーグラ錠25mg	100錠(PTP)	233-10327-1	17003Y1	2018年6月
	140錠(PTP)	233-10328-8	**18003Y1	**2019年3月
スーグラ錠50mg	100錠(PTP)	233-10287-8	18005Y1	2018年7月
	140錠(PTP)	233-10288-5	*18017Y1	*2018年11月
	300錠(バラ)	233-10341-7	*18006Y1	*2018年9月
	500錠(PTP)	233-10339-4	18011Y1	2018年7月

● 統一商品コード・販売包装単位コード・調剤包装単位コード等、各種コードは変更ありません。
 ※ 流通在庫状況により出荷予定時期に若干の差異を生じることがございます。

以上